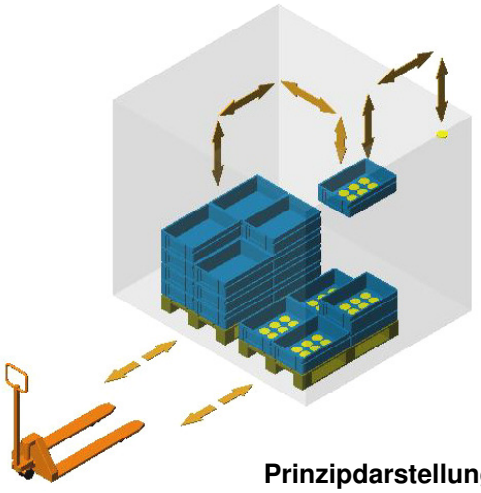
Palettierer mit Magazinierer für Europaletten ME

Unterschiedliche Teile in Behälter magazinieren und Behälter palettieren und/oder depalettieren

Der modular aufgebaute Palettierer ME im modernen ProMoLine Automation Zellendesign ist das Ergebnis einer konsequenten Weiterentwicklung aus jahrelanger Erfahrung mit vielen praxiserprobten Automatisierungsanwendungen.

- **Modulare, standardisierte Baugrößen für kundenindividuelle Anforderungen**
- **Einfach in Kundenanlage integrierbar**
- **Integrierter Schaltschrank**
- **Bedienerterminal in der Kommunikationssäule**
- **Optimaler Prozesseinblick**
- **Bewährte Achs-, Antriebs- u. Steuerungskomponenten aus eigenem Standard**
- **Parametrierung verschiedener Gebindelagenbilder**



Prinzipdarstellung für 2 Europaletten

Arbeitsweise

Je nach gewählter Betriebsart wird die manuell per Palettenhubwagen oder automatisch mittels Transportsystem zugeführte Palette Lage für Lage be- bzw. entladen. Nach kompletter Bearbeitung wird bei Mehrplatzsystemen automatisch zur nächste Palette umgeschaltet und die abgearbeitete Palette ausgetauscht. Mehrplatzsysteme ermöglichen eine variantenflexible Behälter Be- bzw. Entladung.

Palettengröße	***bis 800 x 1200 mm***
Stapelhöhe	***1250 mm***
Einzelbehältergewicht	***bis 35 kg***
Zykluszeit bei einer Palette	***ca. 20 sec***

Varianten

- **ME 800** für Halb-Euro-Paletten 600 x 800 mm
- **ME 1200** für Euro-Paletten 800 x 1200 mm

Optionen

- Behälter- und Teilespezifische Greiferapplikation
- Paletten - Zu-/Abführung über Hubwagen oder Transportsystem (auch im Durchlauf).
- Behälterstapelausrichtung
- Externe oder integrierte Gebinde- Zu-/Abführung über Rückseite, rechts oder links
- Teilehandling und Taktachse
- Handling für Zwischenablagen

Einsatz

Automatisches und variantenflexibles Palettieren oder Depalettieren von stapelbaren Behältern im logistisch optimierten internen und überbetrieblichen Materialfluss.

- Automationsbehälter
- Kleinladungsträger
- etc.

ME 1200 mit 3 Palettenplätzen, Behälterstapelzuführung und integrierter Teilezuführung

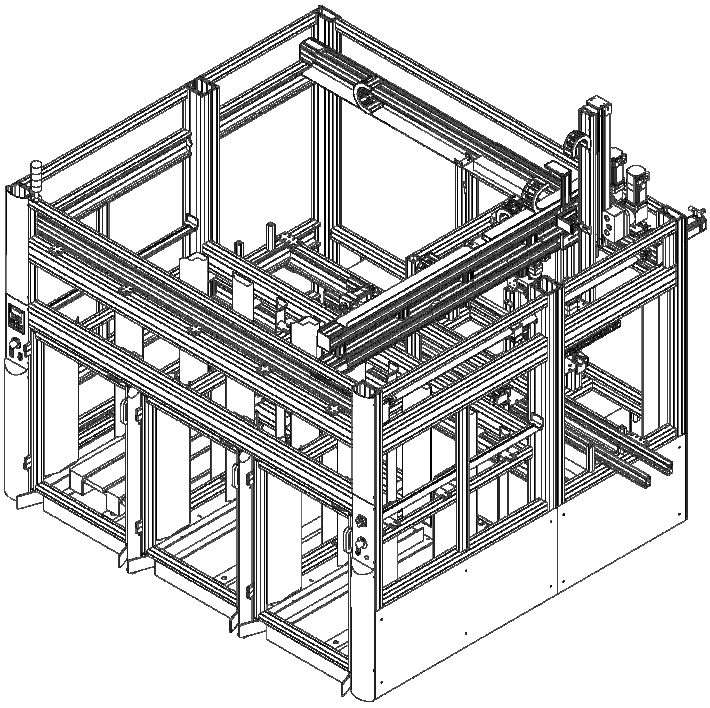
ProMoLine Automation GmbH – Albstraße 10 – D 73765 Neuhausen – Telefon +49.(0)7158 96668-0 – Fax +49.(0)7158 60667
info@promoline-automation.de

Palettierer mit Magazinierer für Europaletten ME

Unterschiedliche Teile in Behälter magazinieren und Behälter palettieren und/oder depalettieren

Technische Daten		**ME 800**				**ME 1200**			
Palettenplätze		1	2	3	n	1	2	3	n
Zykluszeit	sec	je nach Ausführung							
Behältergewicht	kg	bis 15 (optional bis 35)				bis 15 (optional bis 35)			
Max. Behältergröße	mm	je nach Ausführung							
Positioniergenauigkeit	mm	+/- 0,1				+/- 0,1			
Gesamtgewicht	kg	je nach Ausführung							
Versorgungsspannung		400 V / 50 Hz / 3 ph				400 V / 50 Hz / 3 ph			
Druckluftanschluss	bar	5 – 6				5 – 6			
Steuerung / Antriebe		Twin Line / SM-Achsen				Twin Line / SM-Achsen			

Abmessungen:



Maße. (ca.)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	X (mm)	Z (mm)
ME 800	1490 + (Palettenplätze * 600)	2060	992	850	210	Teilehub anwenderspezifisch	
ME 1200	1690 + (Palettenplätze * 800)	2060	1122	850	210		

ProMoLine Automation GmbH – Albstraße 10 – D 73765 Neuhausen – Telefon +49.(0)7158 96668-0 – Fax +49.(0)7158 60667
info@promoline-automation.de