

Magazinierer MS

Gleiche Teile palettieren und depalettieren

Der modular aufgebaute Magazinierer MS im modernen ProMoLine Automation Zellendesign ist das Ergebnis einer konsequenten Weiterentwicklung aus jahrelanger Erfahrung mit vielen praxiserprobten Magaziniereranwendungen.

- Modulare, standardisierte Baugrößen für kundenindividuelle Anforderungen
- Einfach in Kundenanlage integrierbar
- Integrierter Schaltschrank
- Bedienerterminal in der Kommunikationssäule
- Optimaler Prozesseinblick
- Bewährte Achs-, Antriebs- u. Steuerungskomponenten aus eigenem Standard

Arbeitsweise

Der jeweils oberste Behälter des manuell per Wagen oder automatisch mittels Transportsystem zugeführten Behälterstapels wird angehoben und der horizontalen Takteinheit übergeben. Dort wird er frei parametrierbar zur Be- und/oder Entladung unter dem Teilehandling positioniert. Nach kompletter Bearbeitung wird der Behälter auf der gegenüberliegenden Seite abgestapelt.

Varianten

- **MS 400** für Behältergrößen bis 300 x 400 mm
- **MS 600** für Behältergrößen bis 400 x 600 mm
- **MS 800** für Behältergrößen bis 600 x 800 mm

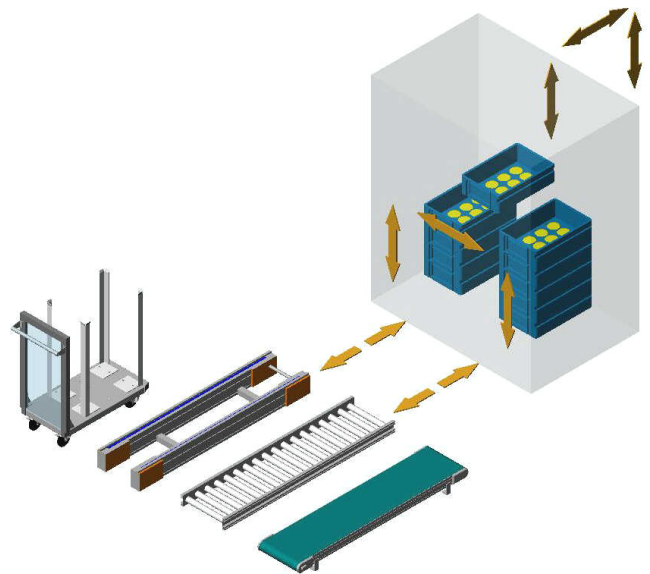
Optionen

- Teilespezifische Greiferapplikation
- Bereitstellung des Behälterstapels über Wagen oder Transportsystem
- Adaptionen an spezielle Behälterkonturen
- Kundenspezifische Sonderlösungen, welche auf unseren Standardlösungen basieren




Einsatz

Automatisches Einlagern oder Bereitstellen jeglicher Art von saug- oder greifbaren Teilen im logistisch optimierten internen und überbetrieblichen Materialfluss.

- elektromechanische Bauteile
- oberflächensensible Teilen
- formkritische Stanzteile
- Drehteile
- Beschläge
- Flakons u.v.a.



Prinzipdarstellung

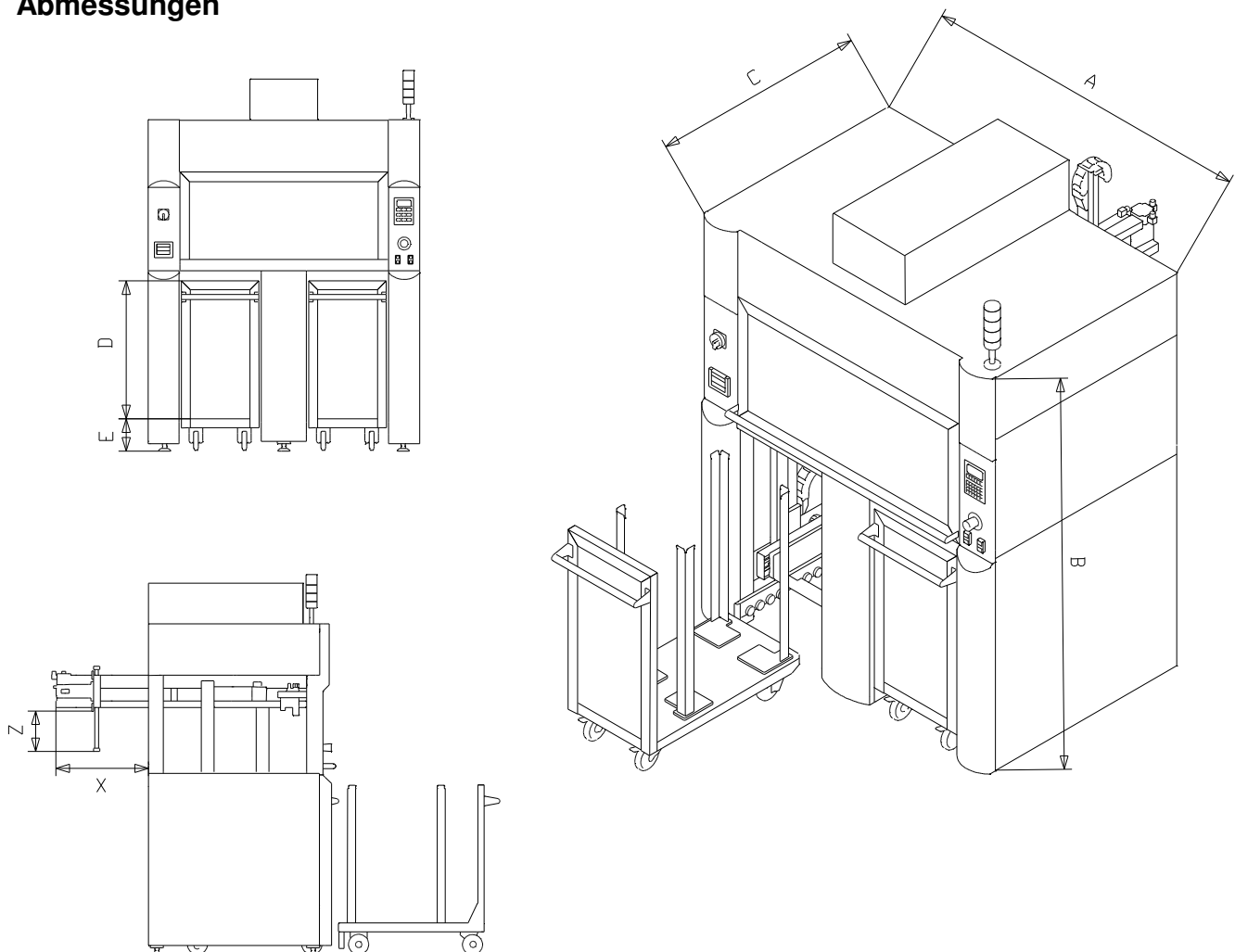
Behältergröße	 bis 600 x 800 mm
Behältergewicht	 bis 35 kg
Behälterwechselzeiten	 ca. 5 sec



MS 600 mit Wagen

Technische Daten		MS 400	MS 600	MS 800
Behälterwechselzeiten	sec	5 (optional 3)	5 (optional 3)	5 (optional 3)
Behältergewicht	kg	bis 15 (optional bis 35)	bis 15 (optional bis 35)	bis 15 (optional bis 35)
Max. Behältergröße	mm	300 x 400	400 x 600	600 x 800
Positioniergenauigkeit	mm	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1
Gesamtgewicht	kg	ca. 550	ca. 650	ca. 750
Versorgungsspannung		400 V / 50 Hz / 3 ph	400 V / 50 Hz / 3 ph	400 V / 50 Hz / 3 ph
Druckluftanschluss	bar	5 – 6	5 – 6	5 - 6
Steuerung / Antriebe		Twin Line / SM-Achsen	Twin Line / SM-Achsen	Twin Line / SM-Achsen

Abmessungen



Maße (ca.)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	X (mm)	Z (mm)
MS 400	1490	2060	922	850	210	Teilehub anwendungsspezifisch	Teilehub anwendungsspezifisch
MS 600	1690	2060	1122	850	210		
MS 800	2090	2060	1322	850	210		